

Наша концепция по отношению к «Директиве 2000/53/EG» «Директиве 2002/95/EG» - «Директиве 2003/11/EG»

При изготовлении красок, которые Вы заказываете у нас, согласно рецептуре не используются ядовитые и содержащие тяжелые металлы компоненты. Наши печатные краски и растворители основаны на сополимерном ПВХ и при этом содержат хлористые соединения (галоген). Мы считаем это безопасным, т.к. при печати расходуется незначительное количество краски.

Используя наши материалы, Вы улучшаете безопасность на рабочем месте, удаление отходов, предотвращение несчастных случаев, а также уменьшаете загрязнения окружающей среды. При помощи более или менее сложных методов чистки и химических реакций при изготовлении сырья для печатных красок остаются лишь минимальные, незначительные количества тяжелых металлов.

Краски РСД соответствуют следующим директивам:

- Директива 2000/53/EG:

При использовании красок, не содержащих тяжелых металлов, краски должны соответствовать статье 4, Предотвращение опасных отходов: государства-участники должны обеспечивать, чтобы после 1 июля материалы и строительные элементы транспортных средств не содержали свинец, ртуть, кадмий и хром (VI).

- Директива 2002/95/EG (RoHS) об ограничении применения определенных опасных материалов в электроприборах и приборах электроники. Директива 2002 / 96 / ЕЭС (WEEE) по предотвращению, применению и безопасной утилизации отходов из электроприборов и старых устройств электроники также выполняется нами.

- Директива 2003/11/EG европейского парламента и совета от 6 февраля 2003 для 24 -ого изменения директивы 76 / 769 / EWG совета об ограничениях обращения и применения определенных опасных материалов и приготовлений. Материалы Пентабромдифенилэфир (Penta BDE) и Октабромдифенилэфир (Octa TOMA) не применяются нами в качестве пламязащитных веществ.

- Управление по охране окружающей среды США (EPA) и коалиция северо-восточных губернаторов (CONEG): Акт по Контролю Токсичных Веществ (TSCA) раздел 403 (в том числе). Сумма концентраций тяжелых металлов кадмия, ртути, свинца и хрома (IV) не может превышать значения 100 ppm. (Это значение рекомендовано также союзами производителей лака и принято всемирно).